|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Город* |  | **Россия, 656010, Барнаул, пр. Ленина, 195****телефон 8-(3852)-55-66-88****e-mail: vzljotaltay@mail.ru****Документация и программное обеспечение размещены на сайте** [**взлет-алтай.**](http://www.vzljot.ru/)**рф** |
| ***Плательщик*** |  |
| ***ИНН / КПП***  |  |
| ***Получатель*** |  |
| *Почтовый адрес* |  |
|  |  |
|  |  |
| ***телефон, факс*** |  |
| ***адрес эл. почты*** |  |
| ***Доставка*** | самовывоз |  | Ж/Д |  | АВИА |  |
| ***Перевозчик*** |  |
| ***Пункт назначения*** |  |

**Исходные данные для проектирования**

**измерительного участка (ИУ)**

|  |  |
| --- | --- |
| **№****п/п** | Наименование и значение параметра |
| **1** | Категория трубопровода в соответствии с правилами или РД (только для АЭС): |  |
| **2** | Контролируемая жидкость : |  |
| **3** | Рабочая температура жидкости в трубопроводе, °С: | минимальная |  | максимальная |  |
| **4** | Место установки ИУ: | на открытом воздухе |  | в помещении |  |
| **5** | Температура окружающей среды, °С | минимальная |  | максимальная |  |
| **6** | Давление, МПа: | рабочее |  | испытательное |  |
| **7** | Диапазон плотности среды при температуре от 10 до 150 °С (для мазутомеров)**,** кг/м3 |  |
| **8** | Диапазон кинематический вязкости среды при температуре от 50 до 150°С (для мазутомеров)**,** сСт |  |
| **9** | Состав |  | массовая доля примесей, % |  | объемная доля газа, % |  |
| **10** | Расход жидкости,м3/час: | минимальный |  | максимальный |  |
|  |  или скорость в трубопроводе, м/с: | минимальная |  | максимальная |  |
| **11** | Параметры трубопровода, в который производится врезка участка: | марка стали |  |
|  |  | наружный диаметр, мм |  |
|  |  | толщина стенки, мм |  |
| **12** | Тип измерительного участка: | **011** |  | **012** |  | **022** |  | **032** |  | **042** |  | **082** |  | **Dy, мм** |  |
| **13** | Вид измерительного участка: | фланцованный |  | вварной |  |
| **14** | Материал измерительного участка: | марка стали |  |
| **15** | Внутреннее антикоррозионное покрытие: |  |
| **16** | Потребность в дополнительной арматуре: | ответные фланцы |  | конусные переходы  |  |
|  **17**  | Максимальная температура очистки (пропаривания), °С: |  |

***Примечания:***

|  |
| --- |
|  |

При заполнении опросного листа в прямоугольнике выбранной позиции ставится знак Х , значение параметра указывается в прямоугольнике рядом с его наименованием.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Лицо заполнившее ОЛ** |  |  |  |
|  | (ФИО, должность) |  | (подпись) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Тел.** |  | **e-mail:** |  |