

Россия, 656010, Алтайский край, г. Барнаул, пр. Ленина, д195

телефон: (3852) 55-66-88

URL: www.vzljotalt.ruE-mail: vzljotaltay@mail.ru

Регламент технического обслуживания АТП

Техническое обслуживание АТП включает в себя:

а) ежемесячный технический надзор за правильным содержанием и организацией эксплуатации автоматизированного теплового пункта и бойлера, состоящий из нижеперечисленных работ:

№ пп	Наименование работ	Описание работ	Периодичность
1	Ведение журнала учета состояния и работы оборудования	Заполнение журнала производится по результатам проверок всех пунктов настоящего графика работ по техническому обслуживанию с занесением даты проверки, фамилии и личной подписи проверяющего (журнал хранится в диспетчерском пункте обслуживающей организации)	По мере производства работ, но не реже одного раза в месяц
2	Контроль технического состояния запорной арматуры	Проверка «нулевых» протечек арматуры. Осмотр резьбовых соединений и межфланцевых уплотнений на наличие течи, отпотеваний и механических повреждений.	не реже одного раза в месяц
3	Контроль состояния очистных фильтров и грязевиков	Оперативная проверка степени загрязненности фильтра производится по показаниям манометров, до и после фильтра и при необходимости фильтр проверяется визуально, путем осмотра сетки фильтра на наличие загрязнения (чистка грязевиков, установленных на вводе ТС производится, как правило, 1 раз в год по окончании отопительного периода или по мере необходимости)	не реже одного раз в месяц
4	Контроль состояния обратных клапанов	Проверка работоспособности обратных клапанов осуществляется следующим образом: закрывается запорная арматура перед клапаном по ходу движения теплоносителя и открывается спускной кран перед обратным клапаном - отсутствие сброса теплоносителя из спускного крана говорит об исправной работе обратного клапана	не реже одного раза в месяц
5	Проверка работы циркуляционных насосов	Проверяется фазировка насосов, срабатывание защиты от сухого хода. Проверяется напорная характеристика насосов по показаниям манометров, установленных на всасывающем и нагнетательном патрубках насоса, и переносных расходомеров.	не реже одного раза в месяц
6	Контроль состояния и работы регулирующих клапанов и исполнительных механизмов(приводов)	Производится проверка полного открытия и закрытия клапанов в ручном режиме, работа электрических сервоприводов и приводов прямого действия. Производится проверка функции безопасности (если она присутствует) и времени полного хода клапана.	не реже одного раза в месяц
7	Контроль состояния контрольно-измерительных приборов	Осмотр состояния КИП. Продувка трехходовых кранов манометров и проверка их работоспособности. Проверка наличия масла в гильзах термометров. Проверка срабатывания уставок	не реже одного раза в месяц

8	Проверка работоспособности элементов управления и автоматизации - контроллеров, щитов электроуправления.	Производится проверка срабатывания аварийных сигналов и нештатных ситуаций регулятора отопления. Наличие аварийных ситуаций за период после их последней проверки	не реже одного раза в месяц
9	Проверка режима работы АТП и бойлера в целом на соответствие параметров теплоносителя, как по расчетному расходу, так и по температурному графику	Произвести проверку соответствия вычисленных по графику СО значений температур измеренным (на регуляторе отопления); сравнить измеренные температуры со значениями показывающих приборов (термометров); вычислить внутренний расход в системе отопления и в случае его несоответствия расчетному настроить циркуляцию теплоносителя; В случае необходимости откорректировать параметры регулирования (см. описание работы регулятора отопления).	Проверка режима работы АТП и бойлера в целом производится при каждом выезде на обслуживаемый объект, а также контролируется на диспетчерском пункте обслуживающей организации

б) Выезд на объект при выходе из строя АТП, в течение 1(одного) рабочего дня с момента поступления информации о неполадках в работе автоматизированного теплового пункта, производить дефектовку АТП и устанавливать причину возникновения неисправности, в гарантийном случае производить ремонт вышедшего из строя оборудования.